
Configuración de la presión del aire y de la pistola



HVLP:	8 a 10 psi en el tapón de aire
De conformidad:	29 a 40 psi en la pistola
Ajuste de la pistola:	1.3 a 1.6 mm o equivalente

Nota: Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola respecto a la presión de aire de entrada.

Aplicación



Capas:	Aplique 2 a 3 copas
	Para un rendimiento óptimo, la formación de película final recomendada es de 2.0 - 2.5 mils.

Tiempos de secado



Entre capas:	5 a 10 minutos a 70 °F (21 °C)
---------------------	--------------------------------



Secado al aire:	Polvo: 30 a 40 minutos
	Pegajosidad: 2 a 3 horas
	Cinta: 6 a 8 horas



Secado forzado:	30 minutos a 140 °F (60 °C)
------------------------	-----------------------------



IR (Infrarrojo):	12 a 15 minutos
-------------------------	-----------------



Pulido:	Secado al aire 8 horas a 70 °F (21 °C) para pulir y poner en servicio
	Secado forzado 2 horas para pulir o poner en servicio



Recubrimiento:	Debe desgastar suavemente antes de volver a aplicar otra capa
-----------------------	---------------------------------------------------------------

Limpieza

Después de cada uso, limpie cuidadosamente las pistolas de rociado, depósitos de la pistola, envases de almacenamiento, etc., con reductor MR, solvente MS251 multiusos u otro solvente apropiado.

Siga los lineamientos de la EPA sobre los procedimientos adecuados de almacenamiento y eliminación de residuos de pintura con partículas de solvente.

Propiedades

COV

Paquete	4.04 lb/gal
Aplicado (2:1)	4.18 lb/gal
Sólidos por volumen	42.1%
Sólidos por peso	48.2%

Formación de película por capa

Aplicado (2:1)	1.0 a 1.5 mils
----------------	----------------

Rendimiento en pies cuadrados a 1 mil

Aplicado (2:1)	704 pies cuadrados por galón a 100% de transferencia
----------------	------------------------------------------------------

Limitaciones

Los productos *Omni* no deberían combinarse con componentes de otras líneas de productos.

Información de precaución:

El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, lea los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. El equipo de rociado se debe manejar con extremo cuidado y de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. Para usar un respirador, siga las instrucciones de la etiqueta. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

Emergencias médicas:

**EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515;
EN CANADÁ, AL (514)-645-1320**

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.

Las hojas de datos de seguridad de los productos PPG mencionados en esta publicación están disponibles a través del distribuidor de la marca *Omni* de PPG. Según nuestros conocimientos, la información técnica contenida en este boletín es exacta; sin embargo, ya que PPG Industries constantemente mejora sus fórmulas de revestimientos y pinturas, los datos técnicos actuales pudieran diferir en cierto grado con los conocimientos disponibles en el momento de imprimir este boletín. Comuníquese con su distribuidor de la marca *Omni* o ingrese a www.ppgrefinish.com para obtener la información más actualizada.

