



Revestimiento transparente FLEXED "N" FLAT™

P-217SP

DCU2060

El revestimiento transparente DCU2060 FLEXED "N" FLAT™ incluye en un mismo producto opacante y aditivo flexible. Se puede usar con una variedad de revestimientos transparentes PPG para lograr mayores niveles de brillo, si se desea.



Características y ventajas

- Un producto como opacante y aditivo flexible
- Secado al aire o en horno
- Se mezcla fácilmente
- Se adapta a muchas condiciones

Superficies compatibles

DCU2060 se puede aplicar sobre:

- DELTRON® 2000 (DBC) Capa base
- Capa base *Deltron* Universal (DBU)
- Uretano acrílico CONCEPT® (DCC)
- ENVIROBASE® de Alto Rendimiento (EHP)

Productos requeridos

Endurecedores

- DCX9 Endurecedor con alto contenido de sólidos para altas temperaturas o secado forzado
- DCX61 Endurecedor con alto contenido de sólidos de propósito general
- DCH3070 Endurecedor para temperaturas bajas
- DCH3085 Endurecedor para temperaturas medias
- DCH3095 Endurecedor para altas temperaturas

Reductores

- DT860 Reductor para temperatura fresca de 16 a 21 °C (de 60 a 70 °F)
- DT870 Reductor para temperatura media de 18 a 27 °C (de 65 a 80 °F)
- DT885 Reductor para temperatura cálida de 24 a 32 °C (de 75 a 90 °F)
- DT895 Reductor para temperatura alta de 29 °C (85 °F) o superior
- DT898 Reductor para temperatura alta de 29°C (85°F) o superior

DCU2060

Preparación de la superficie:

Consulte en el Boletín de productos la información sobre el sistema de colores para su aplicación, los tiempos de secado y las recomendaciones de mezcla.

Proporciones de mezcla:



| | | | | |
|---------|---|--------------|---|-------------|
| DCU2060 | : | DCX9 o DCX61 | : | Reductor DT |
| 6 | : | 1 | : | 1 |



Vida útil: 2 horas a 21 °C (70 °F)

Nota: Para lograr un rendimiento óptimo y para mantener niveles consistentes de brillo, el producto mezclado se debe agitar intensamente antes de la aplicación y continuar haciéndolo periódicamente durante la aplicación.

* Para lograr acabados de mayor brillo, mezcle DCU2060 con los revestimientos transparentes que se indican en las tablas que se encuentran más adelante.

Luego, la preparación se debe mezclar con la proporción de mezcla de las tablas:

DCU2060 Mezcla por peso:

| | Revestimiento transparente DCU | Endurecedor/ Activador | Brillo | Partes por peso de DCU2060 | Partes por peso de revestimiento transparente DCU/DC | COV RTS menos agua y exentos lb/gal. (g/l) |
|---|--------------------------------|---------------------------|---------------|----------------------------|--|--|
| Semimate (20% a 30% de brillo) | 2002, 2021, 2042, 2082 | DCX9 | Semimate | 90 | 10 | 4.91 (588) |
| | 2002, 2021, 2042, 2082 | DCX61 | Semimate | 95 | 5 | 4.95 (593) |
| | DC3000 | DCH30xx | Semimate | 92 | 8 | 5.14 (616) |
| | DC4000 | DCH30xx | Semimate | 92 | 8 | 5.16 (618) |
| Semibrillante (50% a 60% de brillo) | 2002, 2021, 2042, 2082 | DCX9 | Semibrillante | 80 | 20 | 4.83 (579) |
| | 2002, 2021, 2042, 2082 | DCX61 | Semibrillante | 85 | 15 | 4.87 (584) |
| | DC3000 | DCH30xx | Semibrillante | 84 | 16 | 5.09 (610) |
| | DC4000 | DCH30xx | Semibrillante | 90 | 10 | 5.09 (610) |

Mezcla por volumen de DCU2060:

| | Revestimiento transparente DCU | Endurecedor/ Activador | Brillo | Partes por volumen de DCU2060 | Partes por volumen de revestimiento transparente DCU/DC | COV RTS menos agua y exentos lb/gal. (g/l) |
|---|--------------------------------|---------------------------|---------------|-------------------------------|---|--|
| Semimate (20% a 30% de brillo) | 2002, 2021, 2042, 2082 | DCX9 | Semimate | 9½ | 1 | 4.91 (588) |
| | 2002, 2021, 2042, 2082 | DCX61 | Semimate | 10 | ½ | 4.95 (593) |
| | DC3000 | DCH30xx | Semimate | 7⅓ | ⅓ | 5.14 (616) |
| | DC4000 | DCH30xx | Semimate | 7 | ¼ | 5.16 (618) |
| Semibrillante (50% a 60% de brillo) | 2002, 2021, 2042, 2082 | DCX9 | Semibrillante | 8½ | 2 | 4.83 (579) |
| | 2002, 2021, 2042, 2082 | DCX61 | Semibrillante | 9 | 1½ | 4.87 (584) |
| | DC3000 | DCH30xx | Semibrillante | 6⅔ | 1⅓ | 5.09 (610) |
| | DC4000 | DCH30xx | Semibrillante | 6½ | ¾ | 5.09 (610) |

DCU2060

Proporciones de mezcla:



| | | | | |
|--|---|--|---|-------------|
| DCU2060/DCU mezclado o revestimiento transparente DC | : | Endurecedor apropiado para el revestimiento transparente DCU o DC seleccionado | : | Reductor DT |
| 4 | : | 1 | : | 1 |



Vida útil: 4 a 5 horas a 21 °C (70 °F)

Aditivos:



Acelerador SL84: hasta 0.5 oz por cuarto de RTS
Diluyente SL87: hasta 0.5 oz por cuarto de RTS*

***NO LO USE EN** DC3000, DC3010, DC4000 y DC4010.
 DCU2060 **no se puede** entintar

Aplicación:



Aplicar: 2 capas
Película seca total recomendada: De 2.0 a 2.5 mils

Configuración de la presión del aire y de la pistola:



HVLP: De 8 a 10 psi en el tapón de aire
De conformidad: De 29 a 40 psi en la pistola
Ajuste de la pistola: De 1.3 a 1.6 mm o equivalente

Nota: Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola respecto a la presión de aire de entrada.

Tiempos de secado:



Entre capas: De 5 a 10 minutos
Polvo: De 10 a 15 minutos a 21 °C (70 °F)
Cinta: De 6 a 7 horas a 21 °C (70 °F)



Secado al aire: 8 horas a 21 °C (70 °F)



Secado forzado:
Purga: De 0 a 15 minutos
Horno: De 15 a 20 minutos



IR (Infrarrojo):
Onda media: 5 minutos de secado en horno medio, 9 minutos en horno completo
Onda corta: 5 minutos



Pulido: **No se recomienda** pulir el revestimiento transparente *Flexed "N" Flat* porque aumenta el nivel de brillo.



Recubrimiento y reparación:
Recubrimiento: Recubra después del secado forzado y de enfriarse o después de 4 a 6 horas a 21 °C (70 °F)
Reparación: Repare después del secado forzado y de enfriarse o después de 6 a 8 horas a 21 °C (70 °F)



Nota: Todos los tiempos de secado forzado están calculados para la temperatura del metal. Durante el secado forzado, se debe esperar más tiempo para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada.

DCU2060

Limpieza del equipo:

Después de cada uso, las pistolas de rociado, los tapones de la pistola, los envases de almacenamiento, etc. se deben limpiar cuidadosamente con un solvente multiuso PPG apropiado.

Datos técnicos:**RTS (6:1:1)**

| | |
|---|-------|
| COV menos solventes exentos (RTS) lb/ gal de EE. UU. | 5.07 |
| Sólidos totales por peso (RTS) | 36.7% |
| Sólidos totales por volumen (RTS) | 29.4% |
| Rendimiento en pies ² por galón de EE. UU. (RTS) (1 mil, a 100% de eficiencia de transferencia) | 471 |

Para obtener información adicional sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte las hojas de datos de seguridad de materiales (MSDS) y las etiquetas.


Importante: El contenido de este paquete debe mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entienda los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. Utilizar una técnica de rociado inadecuada puede provocar condiciones peligrosas. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios. Para usar un respirador, siga las instrucciones. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

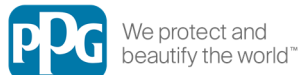
EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES, LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ AL (514) 645-1320

Los materiales descritos están diseñados para ser aplicados únicamente por personal profesionalmente capacitado, que utilice el equipo apropiado, y sin la intención de ser vendidos al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser interpretados como declaraciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado. PPG Industries no garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

Acabado Automotriz PPG
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
800.647.6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
888.310.4762

Búsquenos en Internet:  
www.ppgrefinish.com



El logotipo de PPG, *Bringing innovation to the surface, Deltron, Flexed "N" Flat, Envirobase, Concept y Enhancer* son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.

© 2016 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados.

Información del producto vigente a partir de 07/16